

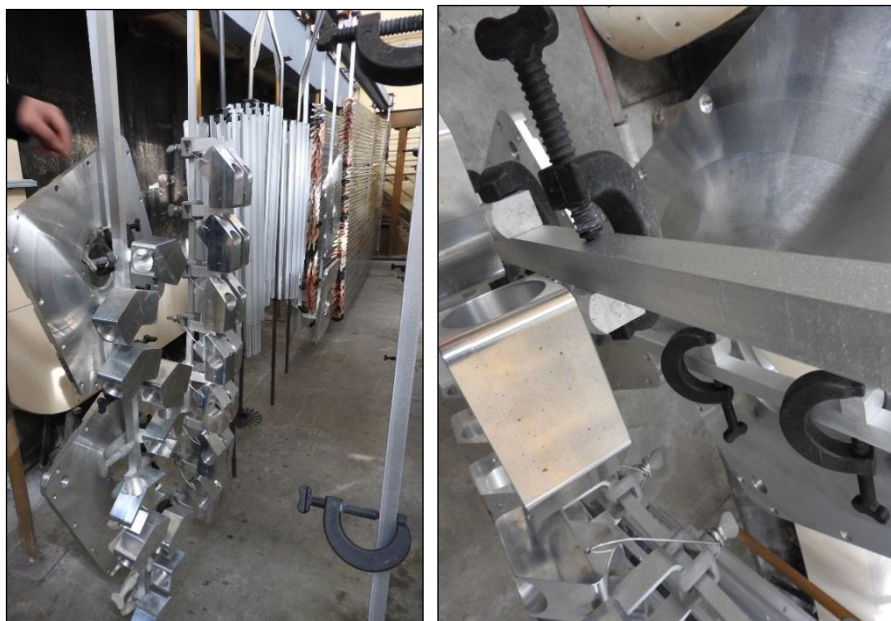
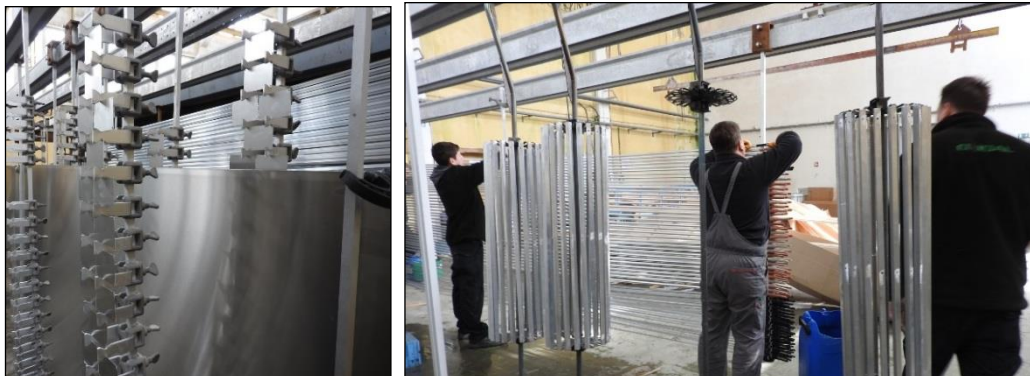


EcoMISSION d.o.o.
za ekologiju, zaštitu i konzalting

42000 Varaždin, Vladimira Nazora 12
Tel/fax: 042/210-074
E-mail: ecomission@vz.t-com.hr
IBAN: HR3424840081106056205
OIB: 98383948072

SAŽETAK ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE, TVRTKE OXIDAL d.o.o., GRAD SVETA NEDELJA

Ne-tehnički sažetak



Podnositelj zahtjeva: OXIDAL d.o.o.
Poduzetnička 5, Kerestinec
10431 Sveta Nedelja
OIB: 32904427334

Lokacija postrojenja: k.č.br. 640/1, k.o. Kerestinec-Zona I, adresa: Poduzetnička 5, Kerestinec
Grad Sveta Nedelja, Zagrebačka županija

Ovlaštenik: EcoMission d.o.o., Varaždin

Varaždin, kolovoz 2018.

Podnositelj zahtjeva: OXIDAL d.o.o.
Poduzetnička 5, Kerestinec
10431 Sveta Nedelja
OIB: 32904427334

Izrađivač: EcoMission d.o.o., Varaždin

Broj projekta: 3/686-630-18-OD

Datum: 17.08.2018.











Verzija: 1

SAŽETAK ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE, TVRTKE OXIDAL d.o.o., GRAD SVETA NEDELJA





Voditelj izrade: Marija Hrgarek, dipl.ing.kem.tehn.



Radni tim EcoMission d.o.o.:

Antonija Maderić, prof. biol.	
Ivana Rak Zarić, mag.educ.chem.	
Igor Ružić, dipl.ing.sig.	
Vinka Dubovečak, mag.geogr.	
Ninoslav Dimkovski, struč.spec.ing.el.	
Davorin Bartolec, dipl.ing.stroj.	
Petar Hrgarek, mag.ing.mech.	
Petra Glavica, mag.pol.	
Marko Vuković, mag.ing.geoing.	
Mihaela Rak, mag.ing.agr.	

Vanjski suradnici:

Vedran Lipić, mag.ing.aedif.	
Nataša Uranjek, mag.ing.agr.	
Marko Teni, mag.biol.	
Konzultacije i podaci OXIDAL d.o.o. Nenad Radek	

Direktor:
Igor Ružić, dipl.ing.sig.

EcoMISSION d.o.o.
ekologija, posredništvo i konzalting
Varaždin

SADRŽAJ:

1. Naziv, lokacija, operater i vlasnik postrojenja	4
2. Kratki opis postrojenja, glavni proizvodi i ukupne aktivnosti	4
3. Sirovine, sekundarne sirovine i druge tvari i energija potrošena ili proizvedena pri radu postrojenja	6

1. Naziv, lokacija, operater i vlasnik postrojenja

Podaci o tvrtki	
Naziv gospodarskog subjekta	OXIDAL d.o.o.
Pravni oblik tvrtke	Društvo s ograničenom odgovornošću prema Zakonu o trgovačkim društvima
Adresa gospodarskog subjekta	Poduzetnička 5, Kerestinec, 10431 Sveta Nedelja
e-mail i web adresa	oxidal@oxidal.hr
Kontakt osoba, pozicija	Nenad Radek, direktor
Matični broj operatera, OIB	MBS: 080512027 OIB: 32904427334
Kontakt osoba	Nenad Radek, 0981930385
Podaci o postrojenju	
Naziv postrojenja	OXIDAL d.o.o.
Adresa postrojenja	Poduzetnička 5, Kerestinec, 10431 Sveta Nedelja
Broj zaposlenih	17
Datumi početka i završetka rada postrojenja, ako je planiran	Početak: 1.10.2017. Završetak: nije planiran.

2. Kratki opis postrojenja, glavni proizvodi i ukupne aktivnosti

Postrojenje tvrtke OXIDAL d.o.o. je prema Uredbi o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“ br. 8/14, 5/18) prepoznata kao postojeće postrojenje. Sukladno Prilogu I. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“ br. 8/14, 5/18), djelatnost na lokaciji postrojenja tvrtke OXIDAL d.o.o., Grad Sveta Nedelja, prepoznata je u točki:

2.6.: Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili kemijski postupak, s kadama za obradu zapremine preko 30 m³.

OXIDAL d.o.o. trenutačno zapošljava 17 radnika.

Ukupni kapacitet kada za obradu iznosi 351,3 m³.

Podaci o lokaciji postrojenja

Postrojenje se nalazi u Zagrebačkoj županiji, na području grada Sveta Nedelja. Postrojenje se nalazi u jugoistočnom dijelu Grada Sveta Nedelja, odnosno istočnom dijelu naselja Kerestinec, unutar radne zone Kerestinec. Udaljenost od ruba parcele postrojenja do najbližih stambenih objekata iznosi oko 40 m, odnosno 116 m od najbližeg objekta postrojenja do najbližih stambenih objekata.

U užem području zahvata nema područja zaštićenih Zakonom o zaštiti prirode. Udaljenost postrojenja od najbližeg šumskog područja iznosi 1 km.

Postrojenje se nalazi na katastarskoj čestici 640/1, katastarske općine Kerestinec – Zona I.

Situacija postrojenja s ucrtanim objektima dana je u **Prilogu 1, 2. i 3.**

Opis tehnološkog procesa koji se odvija u postrojenju

Eloksiranje

Eloksiranje se sastoji od tri osnovne faze:

1. Postavljanje materijala na držače – materijal ili predmeti se ovisno o obliku, težini, količini i zahtjevima za debljinom oksidne prevlake postavljaju na odgovarajuće nosače. Nosači osiguravaju odgovarajući kontakt svih površina koje se eloksiraju, bez međusobnog dodirivanja te omogućuju neometano istjecanje otopina iz svih šupljina. Za optimalno postavljen materijal odnosno predmete odgovorni su mehanički operateri eloksiranja.
2. Proces anodizacije (uranjanje materijala u predefimirani slijed procesnih kupki (kade 1. – 15. i 20. – 22.)).
3. Skidanje materijala s držača – nakon sušenja, materijal se skida s nosača i prevozi do mjesta pakiranja. Prilikom skidanja robu kontrolira mehanički operater eloksiranja. Gotova roba pakira se u odgovarajuću ambalažu i odlaže do preuzimanja. Nosač se dekapira kako bi se osigurao optimalni kontakt prilikom anodizacije sljedeće šarže.

Elektrostatska plastifikacija

Plastificiranje se sastoji od 5 osnovnih faza:

1. Postavljanje materijala u košaru – materijal ili predmeti se postavljaju u košaru za pripremu. Košara omogućuje jednoliku obradu površine i neometano istjecanje otopina iz svih šupljina. Za optimalno postavljen materijal odnosno predmete odgovorni su mehanički operateri eloksiranja ili plastificiranja (onaj tko slaže).
2. Proces površinske pripreme prije plastificiranja (kade 16 – 18. i komora 19.).
3. Vađenje materijala iz košare i postavljanje na držače za plastificiranje.
4. Elektrostatsko nanošenje praha i njegovo stvrdnjavanje pod utjecajem temperature.
5. Skidanje materijala s nosača - nakon hlađenja (roba na lancu putuje do mjesta skidanja, a za to joj je potrebno toliko vremena da je već ohlađena za skidanje), materijal se skida s nosača i prevozi do mjesta pakiranja. Prilikom skidanja robu kontrolira operater plastificiranja. Gotova roba pakira se u odgovarajuću ambalažu i odlaže do preuzimanja.

3. Sirovine, sekundarne sirovine i druge tvari i energija potrošena ili proizvedena pri radu postrojenja

Sirovine koje se koriste u postrojenju s godišnjim količinama su:

- Papir, 690 t/god
- Strech folija, 1.801 t/god.

Količine utrošenih sirovina su dane po toni obrađenog aluminija. Navedeni podaci su dani za 2017. godinu.

Energenti koji se koriste u postrojenju su: kupljena električna energija u iznosu od 459.176,80 kWh, odnosno 1.653,036 GJ te plin u iznosu 481.335,00 kWh, odnosno 1.732,806 GJ.

Električna energija kupuje se iz javne elektrodistribucijske mreže.

Od opasnih tvari/kemikalija u postrojenju se koristi:

- Alficlean 137/1 u količini od 0,5 t/god.
- Alficoat 748/3 u količini od 2,5 t/god.
- Alficolor 677 u količini od 1,5 t/god.
- Alfideox 75 u količini od 0,6 t/god.
- Alfideox 101 u količini od 0,4 t/god.
- Alfisatin 339/1 u količini od 7,7 t/god.
- Alfiseal 972/1 u količini od 0,2 t/god.
- Alfiseal 986 u količini od 2,5 t/god.
- Alfiseal 987 u količini od 1,5 t/god.
- Alfisid 14 u količini od 0,5 t/god.
- Steinex 22 u količini od 5,5 t/god.

Godišnja potrošnja vode u 2017.g. iznosila je oko 6454 m³. Za sanitarne potrebe potrošnja iznosi oko 146 m³/god., a za potrebe hidrantske mreže 1555 m³/god, dok za tehnološke potrebe potrošnja iznosi 17,93 m³ po toni obrađenog aluminija.

U krugu postrojenja se nalazi jedan vodomjer za mjerenje potrošnje vode.

Postrojenje tvrtke OXIDAL d.o.o. zadovoljava svoje potrebe za vodom iz javnog vodoopskrbnog sustava.

Voda na lokaciji postrojenja se koristi za:

- tehnološki proces proizvodnje
- sanitarne potrebe*
- vodu za piće
- za hidrantsku mrežu.

*Trenutno u postrojenju se voda ne koristi za sanitarne potrebe. Dok se ne izgrade sabirne jame za sanitarne otpadne vode radnici koriste mobilni kemijski WC.

Detaljna analiza postrojenja s obzirom na najbolje raspoložive tehnike (NRT)

U Stručnoj podlozi analizirana je usklađenost postrojenja s najboljim raspoloživim tehnikama navedenim u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques in the Surface Treatment of Metals and Plastics“ (kolovoz, 2006.) u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage“ (srpanj, 2006.) te u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency“ (veljača, 2009.).

Analizom relevantnog referentnog dokumenta utvrđeno je kako je postrojenje prema gotovo svim vrijednostima pokazatelja navedenih u razmatranom BREF dokumentu, a povezanih za primjenu najbolje raspoloživih tehnika, u rasponu referentnih vrijednosti.

Opis, vrsta i količina predviđenih emisija iz postrojenja u svaki medij kao i utvrđivanje značajnih posljedica emisija na okoliš i ljudsko zdravlje

Onečišćenje zraka

Na lokaciji postrojenja prepoznati su sljedeći izvori emisija onečišćujućih tvari u zrak:

- Z1 – točkasti ispušt, ispušt kade 1 – alkalno odmašćivanje
- Z2 - točkasti ispušt, ispušt kade 3 – kemijska predobrada (satinacija)
- Z3 - točkasti ispušt, ispušt kade 4 – alkalno nagrizanje
- Z4 - točkasti ispušt, ispušt kada 10 i 12 – anodizacija (Eloksal I i II)
- Z5 točkasti ispušt, ispušt – kotlovnica
- Z6 točkasti ispušt, ispušt - peć za sušenje.

Onečišćenje vode

Na lokaciji postrojenja, nastaju:

- Sanitarne otpadne vode
- Tehnološke otpadne vode.

Do izgradnje sabirnih jama za sanitarne otpadne vode (K1 i K2), na lokaciji se nalazi mobilni kemijski WC za sanitarne otpadne vode.

Tehnološka odvodnja je koncipirana na način da se tehnološka voda obrađuje u postrojenju za tretman otpadnih voda. Nakon obrade u postrojenju za tretman otpadnih voda tehnološka voda se ispušta u površinske vode, odnosno u otvoreni kanal Srebrnjak (V1).

Onečišćenje tla

Nema emisija u tlo.

Gospodarenje otpadom

Na lokaciji postrojenja u 2017. godini proizvedene su sljedeće količine opasnog otpada:

- Ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima 15 01 10* količina 0,095 t.

Spomenutim otpadom postupa se u skladu sa Zakonom održivom gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 94/13, 73/17) te podzakonskim aktima iz područja gospodarenja otpadom.

Buka

Na lokaciji u postrojenju provedeno je mjerenje buke. Iz rezultata mjerenja razine buke okoliša vidljivo je da ekvivalentna razina buke koja potječe od radnih procesa postrojenja ne prelazi dopuštene vrijednosti u vanjskom prostoru za zonu 5. Osim toga, iz rezultata je vidljivo da djelatnost tvrtke nema utjecaja na povećanje razine rezidualne buke na granici građevne čestice unutar zone, te sasvim sigurno nema utjecaja ni kod najugroženijih boravišnih prostora.

Vibracije

Na lokaciji u postrojenju mjerenje nije provedeno.

Opis i karakteristike postojeće ili planirane tehnologije i drugih tehnika za sprečavanje emisija iz postrojenja

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u zrak

U postrojenju se provode ili će se provoditi sljedeće mjere:

- Tijekom postupka elektrostatskog nanošenja praha cikloni višak praha automatski prenose u posudu za prah. Kod čišćenja se sav prah iz komore vraća u kutiju, tako da nema otpadnog praha.
- Na nepokretnim točkastim ispuštima u zrak provode se mjerenja emisijskih koncentracija onečišćujućih tvari.

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u vode

U postrojenju se provode ili će se provoditi sljedeće mjere:

- Do izgradnje sabirnih jama za sanitarne otpadne vode (K1 i K2), na lokaciji se nalazi mobilni kemijski WC za sanitarne otpadne vode.
- Operater će do dobivanja rješenja o okolišnoj dozvoli sukladno projektu „Rekonstrukcija i nadopuna hidrotehničke opreme na lokaciji postojećeg uređaja za pročišćavanje otpadnih voda sa prespajanjem sanitarnih otpadnih voda na nove vodonepropusne sabirne jame“, izgraditi dvije vodonepropusne sabirne jame kapaciteta 30 m³ (2 komada), te će ih podvrgnuti kontroli ispravnosti na svojstva vodonepropusnosti, strukturalne stabilnosti i funkcionalnosti, u skladu s odredbama Pravilnika o tehničkim zahtjevima za građevine odvodnje otpadnih voda, kao i rokovima obvezne kontrole ispravnosti građevina odvodnje i pročišćavanja otpadnih voda („Narodne novine“ br. 3/11).
- Čiste oborinske vode s krovova objekata se ispuštaju u zelene površine lokacije.
- Tehnološka odvodnja je koncipirana na način da se tehnološka voda obrađuje u postrojenju za tretman otpadnih voda. Nakon obrade u postrojenju za tretman otpadnih voda tehnološka voda se ispušta u površinske vode, odnosno u otvoreni kanal Srebrnjak (V1).
- Analizom izmjerenih vrijednosti emisija te usporedbom s graničnim vrijednostima emisija prema nacionalnom zakonodavstvu vidljivo je da su izmjerene koncentracije za pročišćene tehnološke vode u dozvoljenim granicama osim za parametar BPK₅ koji je iznad propisanih vrijednosti. Operater će do dobivanja Rješenja o okolišnoj dozvoli sukladno projektu „Rekonstrukcija i nadopuna hidrotehničke opreme na lokaciji postojećeg uređaja za pročišćavanje otpadnih voda sa prespajanjem sanitarnih otpadnih voda na nove vodonepropusne sabirne jame“, rekonstruirati postojeći uređaj za pročišćavanje tehnoloških otpadnih voda, očistiti sve bazene kao i taložnik te prilikom, tj. nakon ugradnje nove opreme kod uhodavanja uređaja izvršiti kontinuirana mjerenja i analizu izlaznih pročišćenih tehnoloških otpadnih voda sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisija otpadnih voda („Narodne novine“ br. 80/13, 43/14, 27/15 i 3/16).
- Voditi očevidnik o količini ispuštene otpadne vode očevidnikom iz Priloga 1.A (Obrazac A1) Pravilnika o graničnim vrijednostima emisija otpadnih voda („Narodne novine“ br. 80/13, 43/14, 27/15 i 3/16). Navedene očevidnik je potrebno dostavljati Hrvatskim vodama.
- Unutarnji interni sustav odvodnje otpadnih voda izvedeni su od vodonepropusnog materijala što onemogućava neželjeno ispuštanje otpadnih voda u okoliš. Postojeći interni sustav odvodnje otpadnih voda podvrgnut je kontroli ispravnosti na svojstva vodonepropusnosti, strukturalne stabilnosti i funkcionalnosti, u skladu s odredbama Pravilnika o tehničkim zahtjevima za građevine odvodnje otpadnih voda, kao i rokovima obvezne kontrole ispravnosti građevina odvodnje i pročišćavanja otpadnih voda („Narodne novine“ br. 3/11).

Opis postojećih i planiranih metoda za prevenciju nastanka (proizvodnje) otpada

U postrojenju se provode ili će se provoditi sljedeće mjere:

- Provodi se edukacija i izobrazba radnika.
- Kontinuirano se održava postrojenje i kontrolira se proizvodni proces.

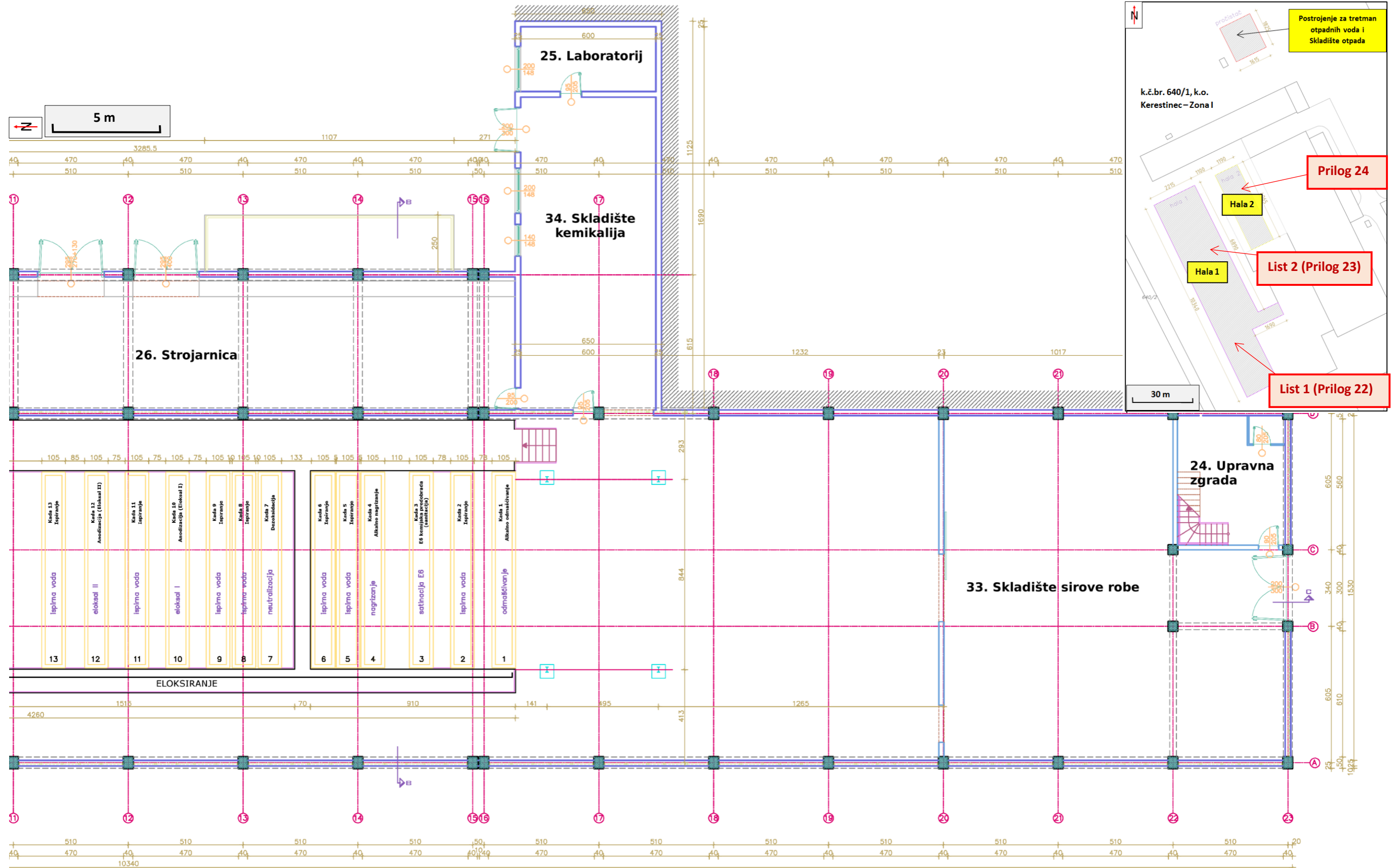
POPIS PRILOGA:

Prilog 1. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja – List 1. (južni dio Hale 1)

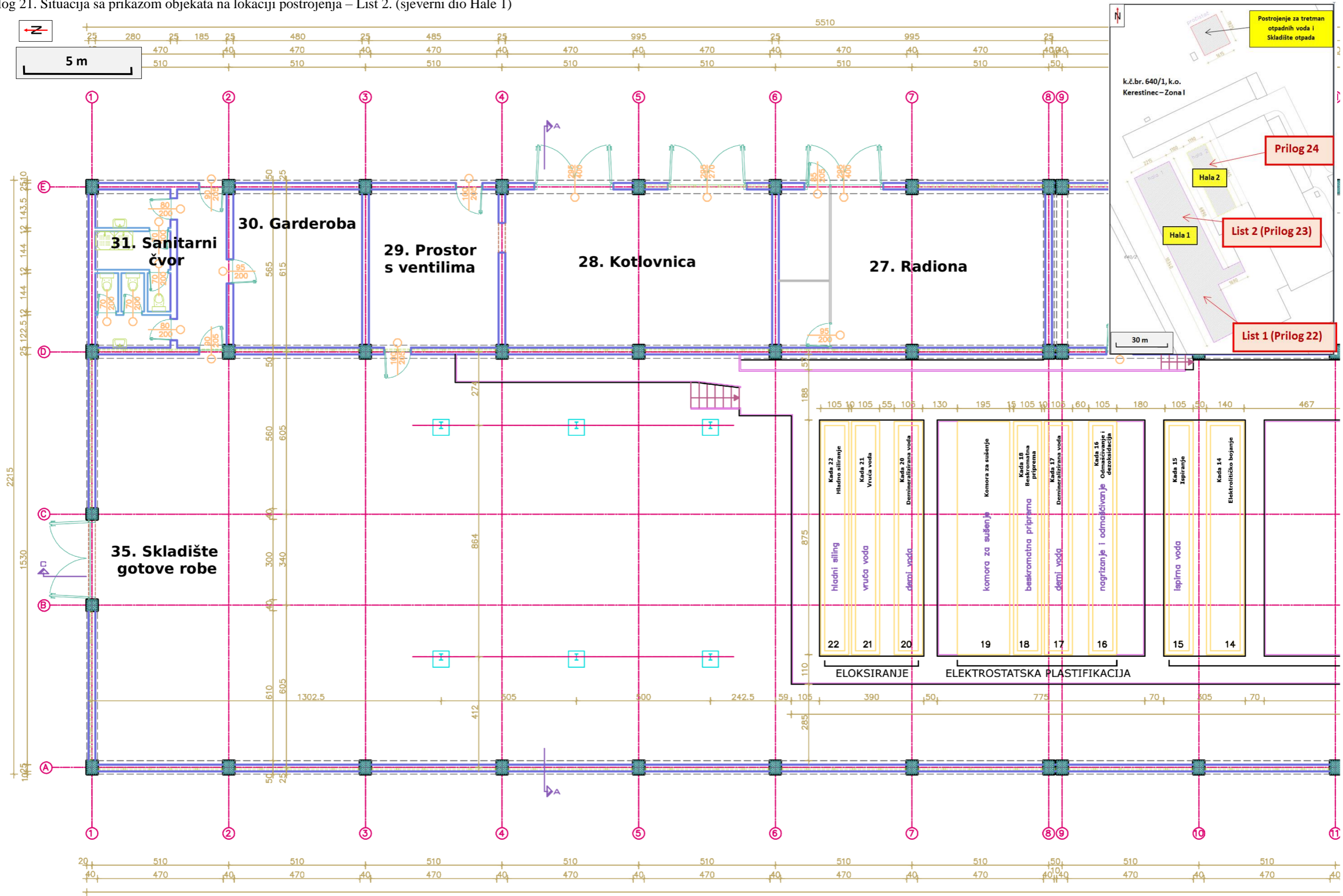
Prilog 2. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja – List 2. (sjeverni dio Hale 1)

Prilog 3. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja (Hala 2, postrojenje za tretman otpadnih voda, skladište otpada)

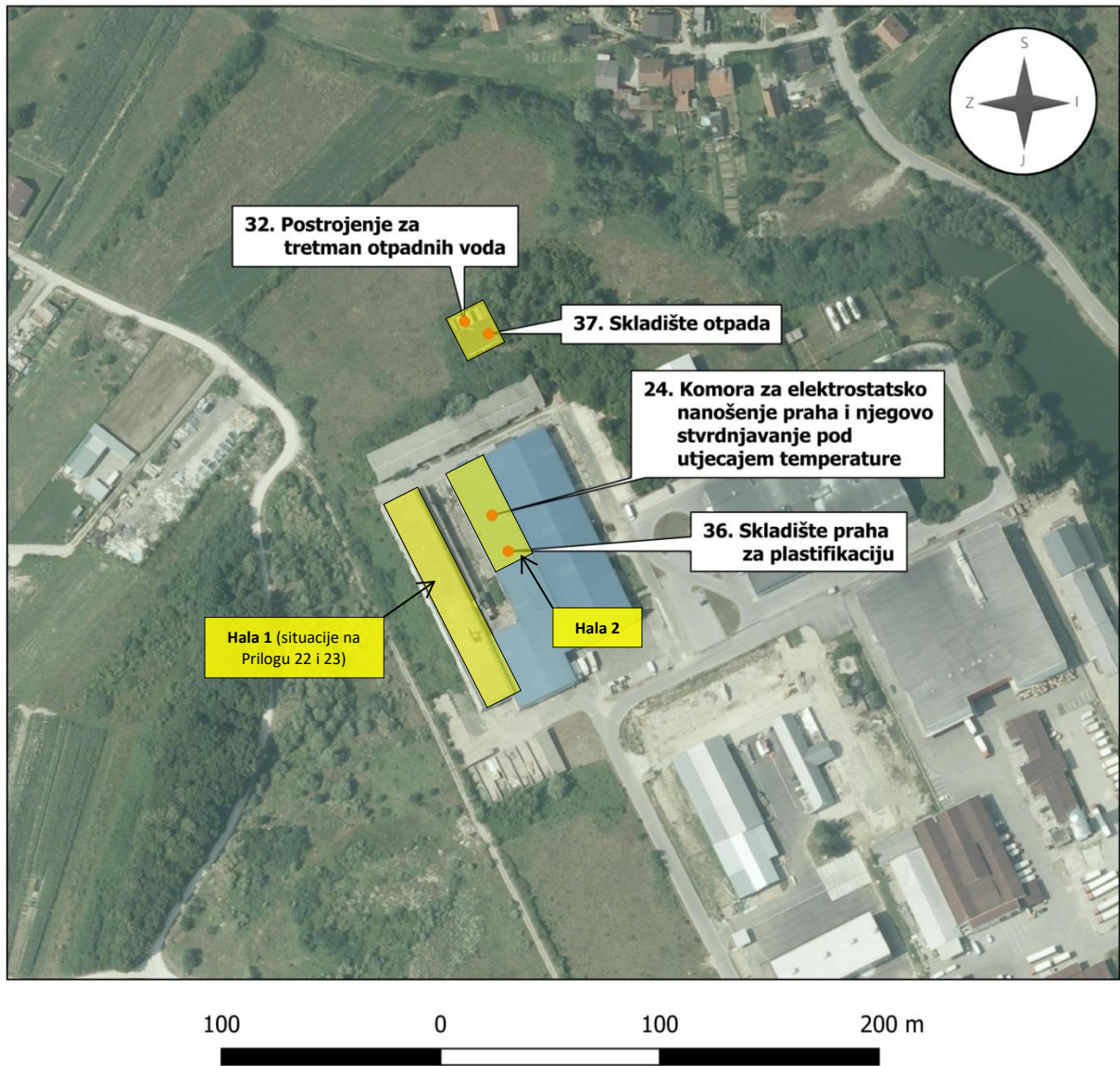
Prilog 1. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja – List 1. (južni dio Hale 1)




Prilog 21. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja – List 2. (sjeverni dio Hale 1)



Prilog 4. Situacija sa prikazom objekata na lokaciji postrojenja (Hala 2, postrojenje za tretman otpadnih voda, skladište otpada)



 Lokacija postrojenja

